

Keor HP 400-500-600-800



INDEX

Page

1. Caractéristiques techniques 1
2. Schéma fonctionnel..... 2
3. Options 2
4. Fonctions logicielles permis..... 2

1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques Générales				
Puissance (kVA)	400	500	600	800
ASI Type	On line à double conversion			
Puissance nominale de sortie (kVA Cosφ 0.9)	400	500	600	800
Puissance nominale de sortie (Cosφ 1.0)	360	450	540	720
Performance avec le réseau (VFI)* (AC÷AC) (%)				
@25% charge	> 92			
@50% charge	> 95			
@75% charge	> 95			
@100% charge	> 94,5			
Performance (AC ÷ AC) (Eco Mode)	> 98			
Dissipation thermique (charge nominale) :				
(kW)	24.7	30.9	37.1	48.7
(kcal/h x 1000)	21.3	26.5	31.8	41.7
Plage température fonctionnement (ASI) (°C)	0 ÷ 40			
Plage température fonctionnement (Batterie) (°C)	0 ÷ +25			
Plage température stockage (ASI) (°C)	-10 ÷ +70			
Plage température stockage (Batterie) (°C)	-10 ÷ +60			
Plage humidité relative fonctionnement	< 95			
Altitude m	< 1000 (Au-dessus de niveau de la mer)			
Réduction de la puissance de l'altitude > 1000 m	Conforme à "IEC62040-3", 0,5% puissance décalage tous les 100m dessus 1000m, jusqu'à max 2000m			
Ventilation	Forced			
Refroidissement volume demandé d'air (m³/h)	3500	4000	4500	7000
Niveau sonore mesuré à 1 mètre	< 62			
Type de batteries	300 - 312 réglable			
Indice de protection	IP 20			
Compatibilité électromagnétique	Conforme à "IEC EN 62040-2" (CE marking)			
Sécurité	IEC EN 62040-1			
Test et performances	IEC EN 62040-3			
Couleur de l'Armoire	RAL 7016 RAL 9005			
Accessibilité	Accès à l'avant et le haut pour le service			
Installation	Aussi contre le mur et / ou côte-à-côte			
Dimensions (LxHxP) (mm)	1990x965 x1920	2440x965 x2020	2440x965 x2020	3640x965 x1920
Poids net sans batteries (kg)	1820	2220	2400	3600
Charge statique (kg /m²) (sans batterie)	1037	1028	1111	1111
Entrée / sortie câble de connexion	Côté inférieur (Top Side sur demande)			
Transport	Base fourni pour la manutention chariot élévateur			
Contrainte mécanique de transport	Conforme à "IEC EN 62040-3"			
Norme de conception	"IEC EN 62040" "ISO 9001:2008" - "ISO 14001"			
Interface de contact secs	Remotize standard pour les suivantes signaux: EPO – MBCB – BCB – DIESEL MODE			
Interface de communication série	Standard: RS232 - USB en option: RS485 (Mod-Bus protocol)			
Configuration parallèle (en option)	Up to 5+1 (parallèle redondant) Up to 6 (Parallèle de puissance)			

* certifiée par TÜV NORD GmbH

Entrée: redresseur et chargeur de batterie				
Puissance (kVA)	400	500	600	800
Entrée	Triphasé-triphasé			
Tension nominale de entrée (Vac)	400			
Intervalles de la tension d'entrée %	-20/+15			
Fréquence de entrée (Hz)	50 – 60			
Gamme de fréquence d'entrée	±5 / ±10 (réglable)			
Facteur de puissance d'entrée	> 0.99			
Courant d'entrée THD avec tension nominale et THDV <0,5% * (%)				
@25% charge	< 10			
@50% charge	< 7			
@75% charge	< 5			
@100% charge	< 3			
Precision sur la tension de sortie (DC)	±1			
DC output voltage ripple	1			
Batterie caractéristique recharge	IU (DIN 41773)			
Courant maximum de recharge (A)				
- à la charge nominale	60	80	80	120
- with DCM function (max current)	100	100	100	200
AC-DC type de convertisseur	PFC IGBT			
Protection d'entrée	Fusibles			
Courant nominal absorbé par réseau (à la charge nominale et batterie chargée) (A)	553	686	830	1107
Courant maximum absorbé par réseau (au nom. charge, nom. tension et de max. de recharge courant) (A)	624	784	926	1247
Walk-in Sectable (s)	Sectable from 5" to 30"			
Hold-off Sectable (s)	Sectable from 1" to 300"			

* certifiée par TÜV NORD GmbH

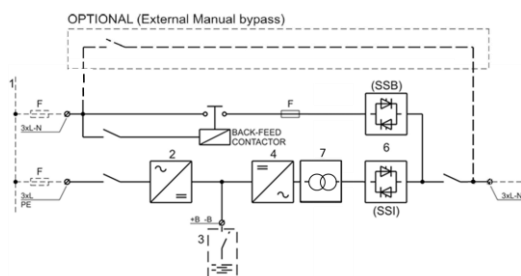
Batterie				
Puissance (kVA)	400	500	600	800
Type (standard) autres sur demande	Plomb-acide, scellées, sans maintenance			
Nombre de Cells	300 – 312 réglable			
Tension flottante à 25 ° C	680 pour 300 cells, 707 pour 312 cells (réglable)			
Tension minimum de décharge	496 pour 300 cells, 516 pour 312 cells (réglable)			
Puissance d'entrée de l'onduleur (à charge nominale) Vdc	373	467	560	747
Courant d'entrée du variateur (A) (à charge nominale - minimum Vcc)	753	941	1129	1507
Protection de batterie (externe à l'onduleur)	Mural fusibles Switch Box sur demande			
Test de la batterie	Inclus en standard			

1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (suite)

Sortie: onduleur				
Puissance (kVA)	400	500	600	800
Pont onduleur	IGBT (High Frequency PWM)			
Puissance nominale de sortie (Cosφ 0.9)	400	500	600	800
Puissance nominale de sortie (Cosφ 1.0)	360	450	540	720
Performance (AC ÷ AC) (%)				
- @25% charge	> 92			
- @50% charge	> 96			
- @75% charge	> 96			
- @100% charge	> 96			
Sortie	Trois phases + neutre			
Tension nominale de sortie (selectable) (Vac)	380-400-415			
Stabilité de la tension de sortie				
- statique (charge équilibrée) (%)	± 1			
- static (charge déséquilibrée) (%)	± 2			
- dynamique (Step Load 20%÷ 100% ÷20%) (%)	± 5			
- tension de sortie (temps de rétablissement) (ms) - IEC EN 62040-3	< 20 Class 1			
Angle de phase Précision				
- charge équilibrée	± 1			
- 100% charge déséquilibrée	± 2			
Fréquence de sortie (Hz)	50 - 60			
Stabilité Fréquence de sortie				
- free Running Quartz Oscillator (Hz)	± 0,001			
- inverter Sync. avec le réseau (Hz)	± 2 (autre en option)			
- vitesse de balayage (Hz/s)	1			
Courant nominal de sortie (@ 400 Vac sortie) (A)				
- cosφ 0.9 (avance et en retard)	580	724	870	1060
- cosφ 1 (charge purement résistive)	521	652	783	1042
Capacité de surcharge				
	10 min	>100%...125%		
	1 min	>125%...150%		
	10 s	>150%...199%		
	100 ms	at 200%		
Courant de court circuit (A)	695	870	1044	1390
Short Circuit Caractéristique	Electric. protection de court-circuit, le courant limité à des valeurs ci-dessus. Arrêt automatique après 5 secondes			
sélectivité	Dans ½ cycle (Fuse gl 20% In)			
Forme d'onde de sortie	Sinusoïdale			
Distorsion harmonique de sortie (%)				
- charge linéaire	< 1			
- charge non linéaire	< 5			
- IEC EN 62040-3	Entièrement compatible			
Crest Max Factor sans déclassement	3:1			

Bypass	
Statique by-pass automatique	Interrupteur à thyristors électronique
Protection	fusibles
Bypass	Trois phases + neutre
Tension d'entrée nominale (Vac)	380-400-415
Plage de tension d'entrée (%)	±10
Fréquence d'entrée (Hz)	50-60
Gamme de fréquence d'entrée (%)	± (1:5) ±10 (réglable)
Mode de transfert	Sans pause
Transfert inverseur - by-pass automatique	En cas de: - T-test de contact statique - test de l'onduleur - onduleur ne fonctionne pas - fin de la décharge de la batterie
Retransfert dérivation automatique - inverseur	- Automatique - Bloquer le bypass après 6 transferts au sein de deux minutes, remis à zéro par panneau avant
Capacité de surcharge (%)	150 en continu 1000 For 1 Cycle
By-pass manuel	Standard: - contrôlé électroniquement - pas de rupture

2. SCHÉMA FONCTIONNEL



- secteur d'entrée (séparée pour-passer et redresseur)
- Redresseur et chargeur de batterie
- batterie externe
- Inverseur
- Ligne d'urgence (by-pass) avec réalimentation
- Inverter (SSI) et by-pass (SSB) commutateur statique
- Transformateur inverseur

Il est possible d'installer une dérivation manuelle externe, soit en correspondance armoire ou dans la boîte de montage mural (commutateur de dérivation contact auxiliaire doit être relié à UPS liés port d'entrée pour la surveillance de l'état).

3. OPTIONS

- Isolation transformateur on by-pass
- Tension adaptation auto-transformateurs
- Interface série rs-485 (protocole mod-bus)
- Adaptateur snmp
- Surveillance à distance panneau
- Parallele interface de carte kit
- Batterie externe cabinet
- Murale fused box switch
- In / out top cable entree
- Peinture specialisee
- Charge-sync bus interface de carte kit

4. FONCTIONS ACTIVÉE

- Gen set mode
- Eco-mode
- Boost-charge temps
- Rectifier walk-in
- Rectifier delay au démarrage (time hold off) convertisseur mode
- Fréquence
- Dcm fonction