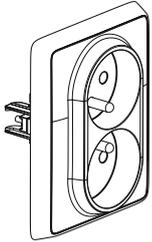
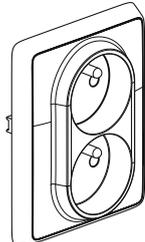


Двухместные штепсельные розетки Cariva™

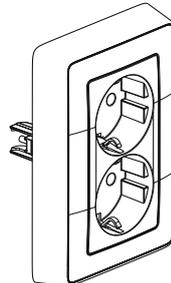
Кат. №№: 7736 18 - 7737 18 - 7736 19 - 7737 19 -
7736 27 - 7737 27



7736 18/7737 18



7736 19/7737 19



7736 27/7737 27

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
1. Применение	1
2. Исполнения	1
3. Габаритные размеры	1
4. Монтаж	2
5. Подключение	2
6. Технические характеристики	3
7. Техобслуживание	3
8. Соответствие стандартам и сертификация	3

1. ПРИМЕНЕНИЕ

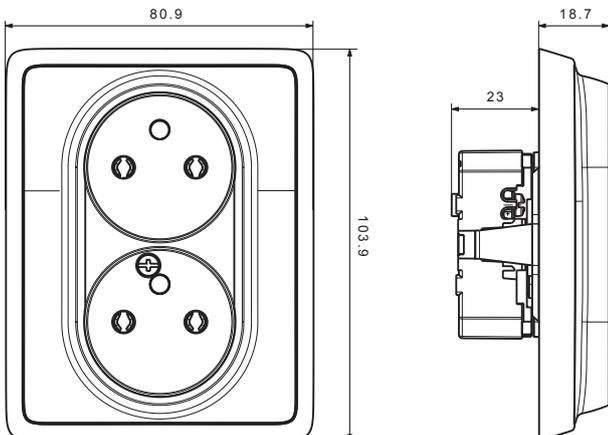
Механизм штепсельной розетки 10 / 16А - 250 В соответствует французскому, чешскому и немецкому (Schuko) стандартам.

2. ИСПОЛНЕНИЯ

Кол-во контактов	Кат. №	Цвет	Масса (г)
2x2 2К+3 по французскому стандарту без защитных шторок – Польша	7736 18	Белый	98
2x2 2К+3 по французскому стандарту без защитных шторок – Польша	7737 18	Слоновая кость	98
2x2 2К+3 по французскому стандарту без защитных шторок – Чехия / Словакия	7736 19	Белый	94
2x2 2К+3 по французскому стандарту без защитных шторок – Чехия / Словакия	7737 19	Слоновая кость	94
2x2 2К+3 по стандарту Schuko без защитных шторок - Венгрия	7736 27	Белый	105
2x2 2К+3 по стандарту Schuko без защитных шторок – Венгрия	7737 27	Слоновая кость	105

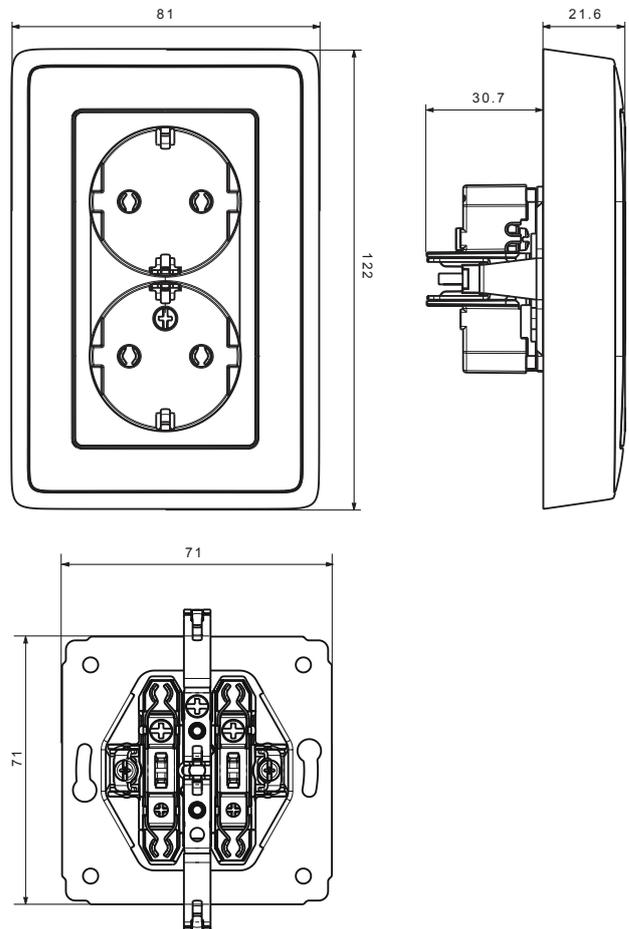
3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

773619 / 773719 / 7736 18 / 7737 18

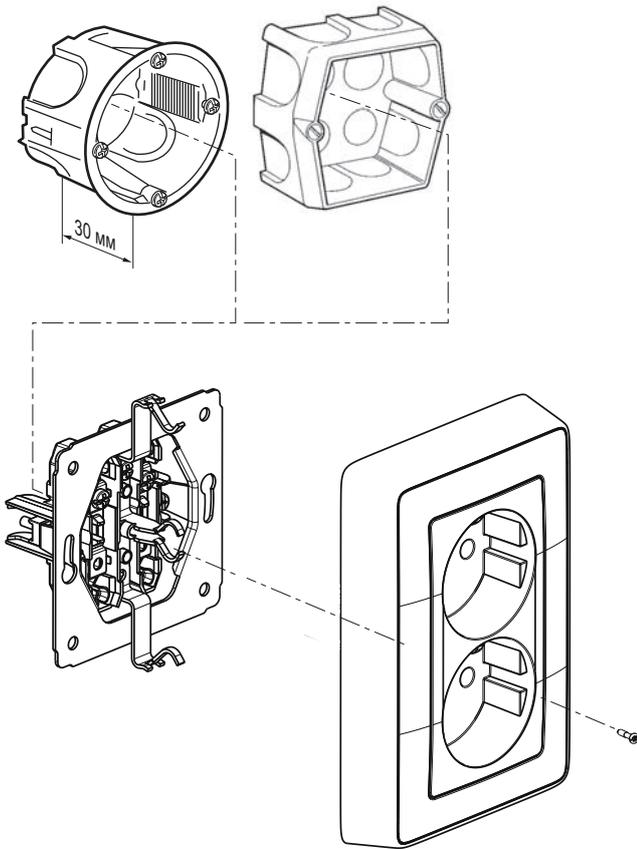


3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм) (продолжение)

773627 / 773727



4. МОНТАЖ

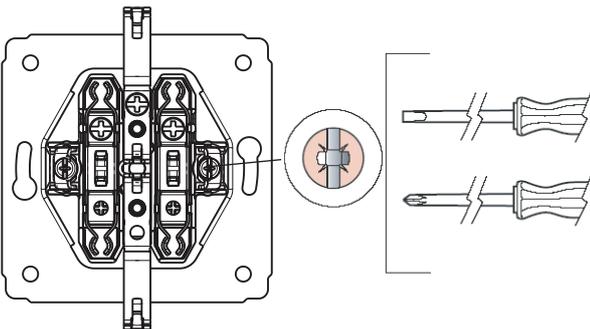


■ 4.1 Винты

Механизм розетки крепится винтами. Для быстрого и безопасного монтажа механизма предусмотрены комбинированные винты Pozidriv + прямой шлиц.

Размеры инструментов для крепления механизмов Cariva™ с помощью комбинированных винтов диаметром 3 мм:

- Отвертка PZ1 или отвертка с плоским наконечником 0,8 x 4

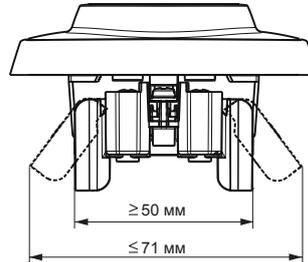


Во избежание повреждения розетки при закручивании винтов необходимо учитывать максимальное усилие затяжки в соответствии с МЭК 60884-1. При использовании шуруповертов рекомендуется предварительно отрегулировать усилие затяжки до 0,5 – 0,6 Нм.

4. МОНТАЖ (продолжение)

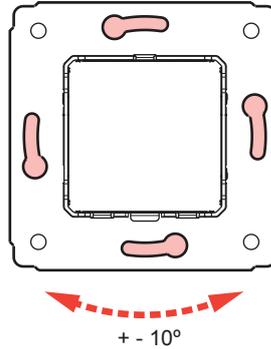
■ 4.2 Распорные лапки

Распорные лапки занимают рабочее положение с раскрытием от 50 до 71 мм.



Розетки исполнения для Чехии не имеют распорных лапок.

■ 4.3 Выравнивание коробки



Внимание! Крепление через продолговатые отверстия, облегчающие выравнивание коробки, целесообразно использовать только при установке одного модуля.

При установке нескольких модулей угол поворота значительно уменьшается.

5. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРОВОДНИКОВ

■ 5.1 Зажимы

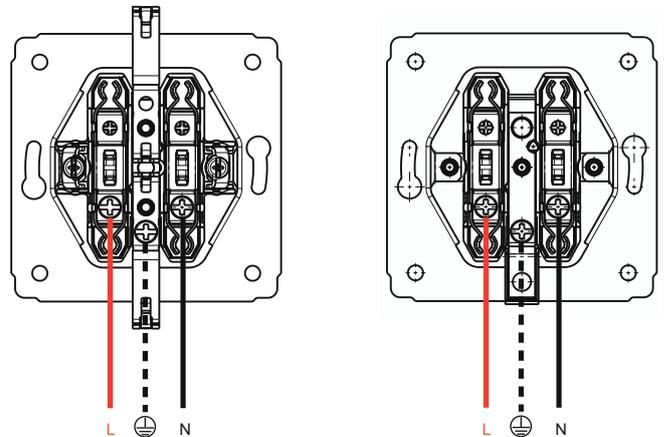
Винтовые зажимы

Число и сечение присоединяемых проводников: 2 x 2,5 мм²

■ 5.2. Схема электрических подключений

773627 / 773727

773619 / 773719



6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

■ 6.1 Механические характеристики

Степень защиты: IP20 (полностью собранный механизм)
Механическая прочность: IK04 (0,55)

■ 6.2 Характеристики материала

Механизмы:		
Суппорт	Сталь	Цвет
Гнездо	Поликарбонат	Серый цвет RAL 7016
Заземляющий контакт	Латунь	
Фазный контакт	Латунь	
Распорные лапки	Оцинкованная сталь	
Винты	Оцинкованная сталь	
Рамка	Поликарбонат	Белый RAL 9003 или Слоновая кость RAL 1013
Маркировка:		
Суппорт	Барельефная + лазер	
Гнездо	Горельефная	

■ 6.3 Электрические характеристики

Огнестойкость в соответствии с NFC 20-455 – МЭК 695.2.1

Механизм: 850 °C/30 с

Корпус: 650 °C/30 с

Напряжение: 230 В

Ток: до 16 А

Частота: 50 Гц

■ 6.4 Температурные характеристики

Температура при эксплуатации: от -5 до +40 °C

Температура хранения: от -25 до +40 °C

7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

■ 7.1 Уход

Пластины и рамки протирать влажной тканью. Запрещается использовать агрессивные и едкие вещества.

Внимание: перед началом чистки необходимо отключить питание розетки в распределительном щите.

Стойкость к воздействию химических реагентов	Поликарбонат
Ацетон	-
Уксусная кислота 10 %	+
Соляная кислота *	-
Лимонная кислота *	+
Плавиковая кислота	-
Азотная кислота 30 %	-
Азотная кислота 50 %	-
Фосфорная кислота *	-
Серная кислота	-
Дубильная кислота *	-
Этиловый спирт	+
Метиловый спирт (метанол)	+
Аммиак	-
Хлорид бария *	+
Бензол	-
Хлорная известь *	+
Морская вода	+
Тяжелый бензин	-
Минеральное масло	-
Скипидар	+
Эфирные масла	+
Льняное масло	+
Смазочное масло	+
Машинные масла	+
Нефть	+
Парафиновое масло	+
Рыбий жир	+
Касторовое масло	+
Силиконовое масло	+
Молоко	+
Мазут	+
Керосин, петролейный эфир	-
Силикаты калия и натрия	+
Гидроксид натрия 40 %	+
Стирол	-
Сахар	+
Трихлорэтилен	-
Толуол	-
Моча	+
Вино	+
Анилин	-

* Любые концентрации в водном растворе

+ Устойчив - Неустойчив (+) Ограниченная устойчивость

8. СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Соответствуют стандарту МЭК 60884-1

Кат. №№	Знак качества	Стандарт	№ сертификата
7736 18 / 7737 18	BBJ 	МЭК 60884-1	B/12/423/05/A1
7736 19 / 7737 19	EZU 	МЭК 60884-1	106 0224
	ESU 	МЭК 60884-1	в процессе получения
7736 27 / 7737 27	ГОСТ 		B03327
	MEEI		M0105V0505
	TSE 		в процессе получения
	VDE 		в процессе получения